



## **IZIDIS DISSIPADOR**



## INDICE

### 1. Descrição dos Dissipadores

#### 1.1 Conteúdo dos Dissipadores

### 2. A Montagem passo a passo

- 2.1 Montagem dos suplementos
- 2.2 Montagem do dissipador
- 2.3 Montagem da válvula
- 2.4 Montagem da saída do dissipador
- 2.5 União de baterias
- 2.6 Ajuste do ângulo de caída do dissipador

### 3. Informação dos dissipadores

### 4. Anotações do Instalador

## 4. Anotações do Instalador

## 3. Informação dos dissipadores

Para o correcto comportamento do dissipador, este deve estar bem instalado e precisa de uma manutenção anual.

Em qualquer união do dissipador é imprescindível proceder adequadamente para uma correcta instalação. deste modo, deve rever-se se as porcas e parafusos se mantêm bem apertados (recomenda-se um par de aperto entre 16Nm e 19Nm).

No caso das pinças de sujeição deve prestar-se especial atenção por ser um dos elementos mais importantes de sujeição do suporte



### Instalação das Pinças

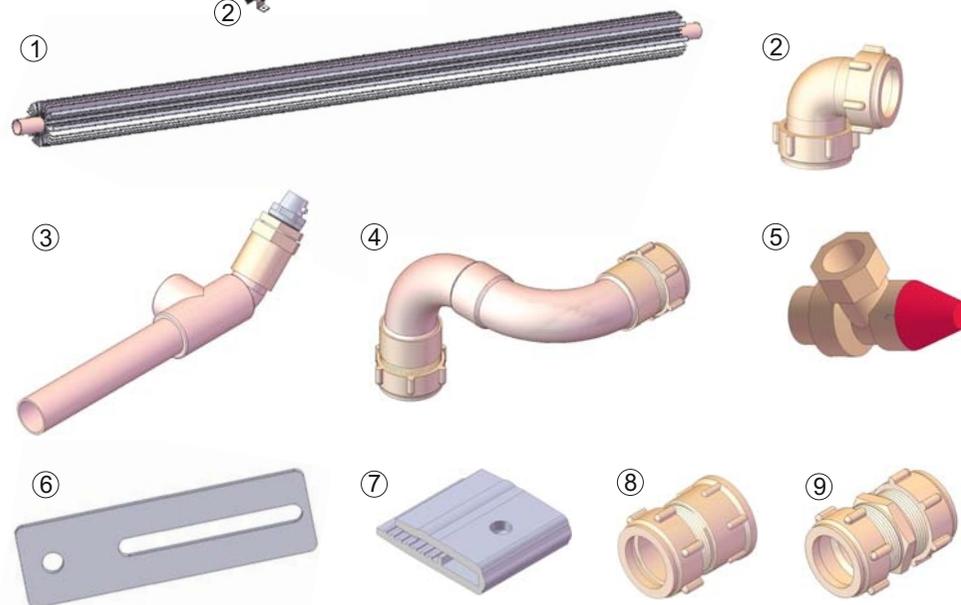
As pinças são o elemento que receberão os esforços mais importantes em relação ao seu tamanho. Depende pois, da sua correcta instalação, que o suporte se comporte adequadamente. Recomenda-se um aperto entre 16Nm e 19Nm.

## 1. Descrição dos Dissipadores



Os dissipadores estão desenhados para colectores térmicos

Os dissipadores estão desenhados para evitar possíveis aumentos de temperaturas nos colectores térmicos.



- 1- Dissipador Radial; 2 - cotovelo 90°
- 3- peça soldada purgador; 4-Curvas soldadas
- 5- Válvula; 6 - Peça de suplemento; 7 - Peça de fixação; 8- União válvula; 9- manga de união

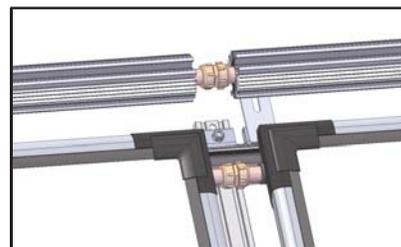
## 1. Descrição dos Dissipadores

### 1.1 Conteúdo dos Dissipadores

	1 Captador	Ampliação
1. Dissipador radial	1u.	1u.
2. Cotovelo 90°	1u.	0u.
3. Peça Purgador	1u.	0u.
4. Curvas soldadas	1u.	0u.
5. Válvulas	1u.	0u.
6. Peça Suplemento	2u.	1u.
7. Pinça Simples	2u.	1u.
8. União Válvula	1u.	0u.
9. Manga união	0u.	1u.
	<b>Parafusos</b>	
Paraf. DIN 933 M8x30	2u.	1u.
Paraf. WASI M8x20	2u.	1u.
Paraf. DIN 6923 M8	4u.	2u.

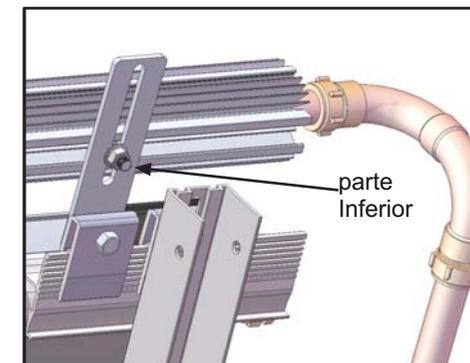
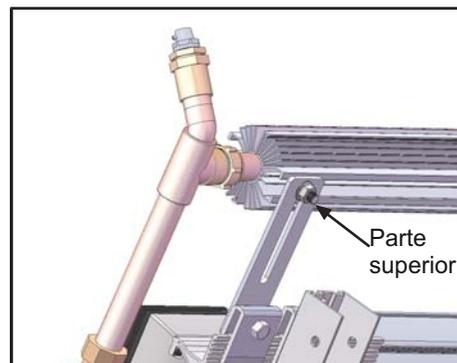
## 2. A Montagem passo a passo

### 2.5 União de baterias

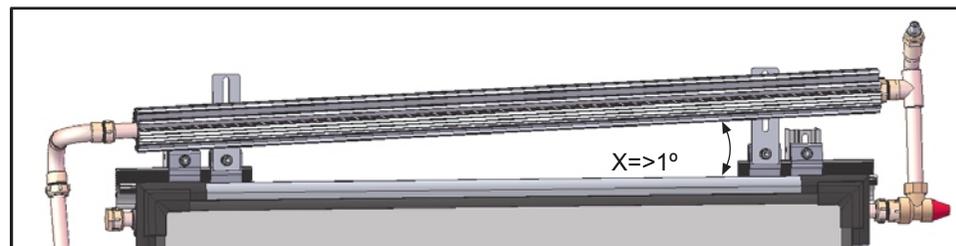


Para fazer baterias de 2 ou mais colectores, unem-se os dissipadores com uma manga de união entre eles.

### 2.6 Ajuste do ângulo de caída do dissipador



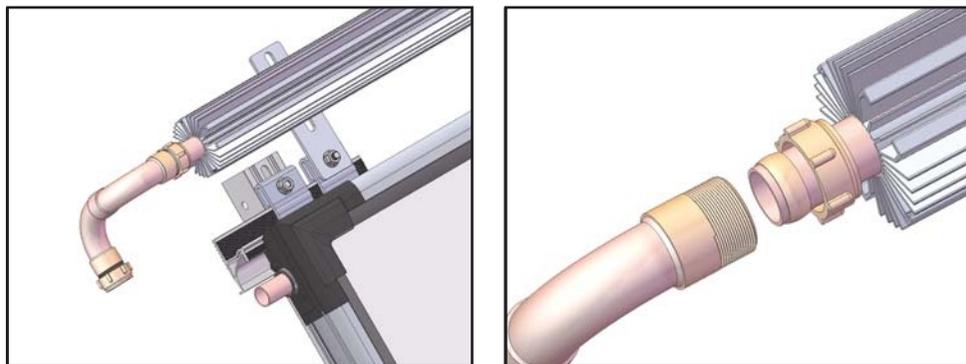
Para ajustar o ângulo de caída, colocar o início do dissipador (lado da válvula) na parte superior do suplemento, tal como se observa na imagem da esquerda e colocar o final do dissipador (lado das curvas) na parte inferior do suplemento, tal como se observa na imagem da direita.



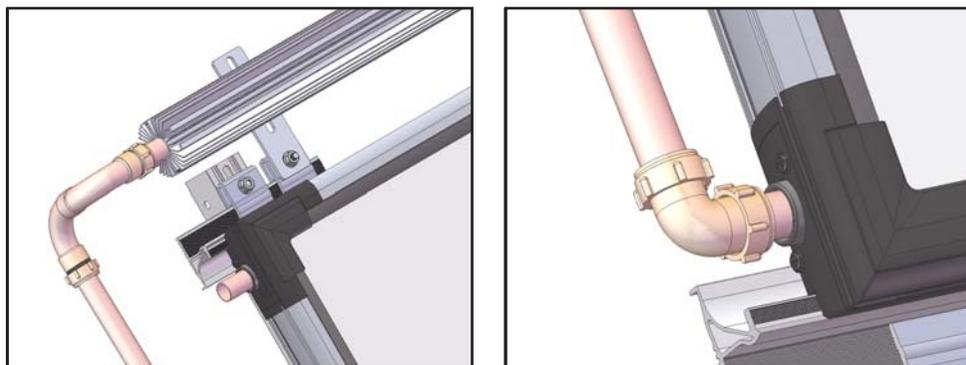
O grau de inclinação (X) deve ser igual a 1°

## 2. A Montagem passo a passo

### 2.4 Montagem da saída do dissipador



Instalar as curvas soldadas na saída esquerda do dissipador, tal como se observa na imagem.



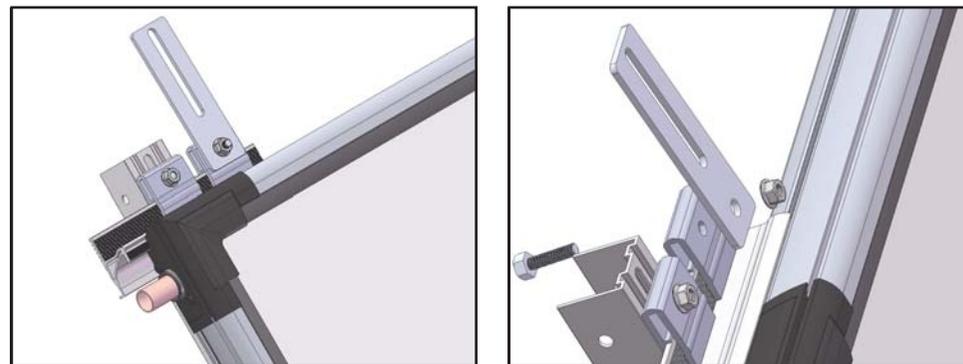
Colocar o tubo de cobre (não fornecido) à medida necessária para conectar com o cotovelo de 90°.

**ATENÇÃO:**

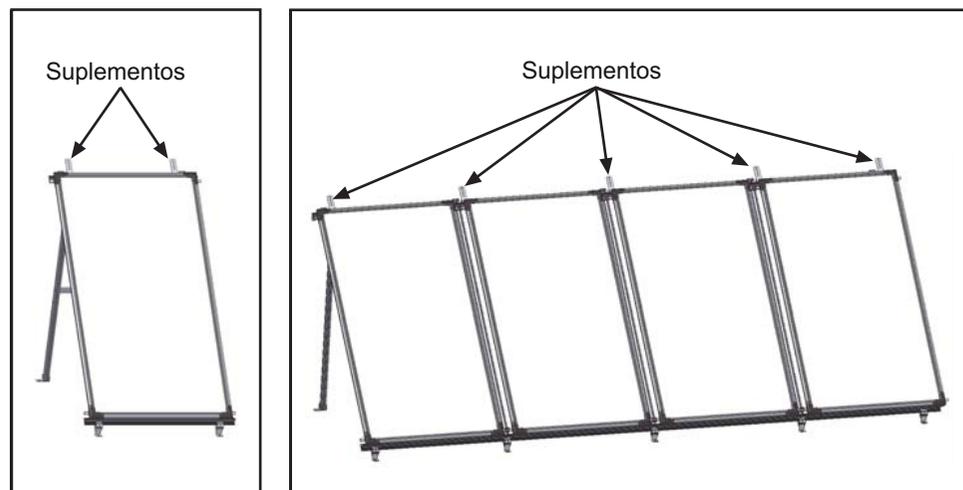
Antes de cortar o tubo à medida ajustar o ângulo de caída do dissipador, ver o ponto seguinte,

## 2. A Montagem passo a passo

### 2.1 Montagem dos suplementos



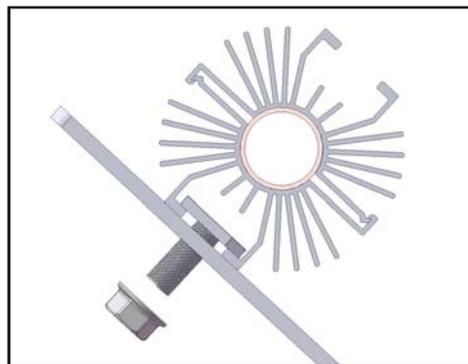
Instalar os suplementos junto com a pinça na parte interior dos 2 perfis T superiores, tal como se mostra na imagem.



Em caso de ser uma ampliação, instalar um suplemento por colectador.

## 2. A Montagem passo a passo

### 2.2 Montagem do dissipador



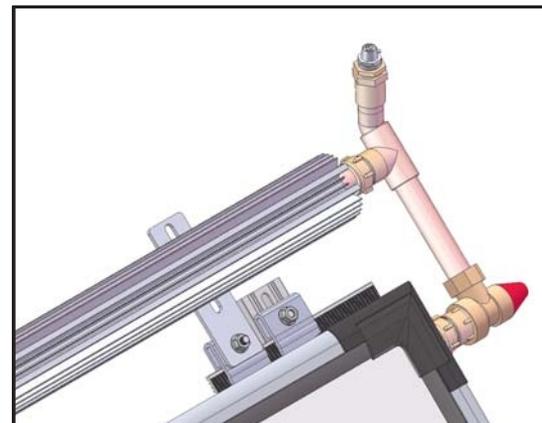
Colocar o dissipador nos suplementos e fornece-los com os parafusos martelo, tal como se mostra na imagem.



Apertar os parafusos de forma suficientemente forte, para que se aguentem, mas não fixa-los, uma vez que mais tarde, se dará o angulo de caída do dissipador

## 2. A Montagem passo a passo

### 2.3 Montagem da válvula



Colocar a válvula no tubo superior direito visto frontalmente, unindo o tubo de cobre do colector e o dissipador, tal como se observa na imagem.

A colocação e montagem da válvula pode apreciar-se nas imagens a baixo.

